

Компрессоры серии ПКУ	Компрессор баз смазки цилиндров и сальников	
<b>Технические характеристики:</b>		
Сжимаемый газ	Бутилен -изобутиленовая фракция	
Объемная производительность компрессорной установки, приведенная к условиям всасывания	10-12	м <sup>3</sup> /мин
Давление всасывания (абс.)	1,04 ... 2	кгс/см <sup>2</sup>
Давление нагнетания (абс.)	5,3	кгс/см <sup>2</sup>
Количество ступеней сжатия	1	
Температура всасываемого воздуха	0 ... +40	°С
Уровень шума (без шумозащиты)	108	Дб
<b>Электрика:</b>		
Электродвигатель	А2КП (АДП) 85/16-10 УХЛ4	
Исполнение электродвигателя	2ExpIIТ5	
Возможность двухпозиционного регулирования	отсутствует	
Номинальная мощность электродвигателя	90	кВт
Частота вращения электродвигателя	592	1/мин
Мощность на валу компрессора	74	кВт
<b>Охлаждение:</b>		
Тип охлаждения	водяное	
Расход охлаждающей воды (при T <sub>нач</sub> = 15°С)	устанавливается в процессе эксплуатации	м <sup>3</sup> /мин
Давление воды на входе в систему охлаждения, избыточное	2 <sup>+0,5</sup>	кгс/см <sup>2</sup>
Максимально допустимая температура охлаждающей воды	25	°С
Температура охлаждающей воды на выходе должна быть не более	40	°С
Максимальная температура сжатого воздуха после последней ступени	90	°С
Максимальная температура сжатого воздуха после конечного холодильника	-	
<b>Масляная система:</b>		
Объем масла, заливаемого в картер	100	л
Марки масел, заливаемых в картер	МС-20, К3-10	
Объем масла, заливаемого в лубрикатор	-	л
Марки масел, заливаемых в лубрикатор	-	
Расход масла на унос (смазка цилиндров и сальников)	-	
Давление масла в системе смазки механизма движения, изб.	2 <sup>+1,0</sup> - <sub>0,5</sub>	кгс/см <sup>2</sup>
<b>Габаритные и присоединительные размеры:</b>		
Масса установки в комплекте поставки	3600	кг
Габариты установки	3350 x 1595 x 1155 мм	
<b>Комплект поставки:</b>		
Компрессор	есть	
Электродвигатель в комплекте с пускорегулирующей аппаратурой	есть	
Система автоматики	есть	
Холодильник промежуточный, совмещенный с влагомаслоотделителем	отсутствует	
Фильтр всасывающий	отсутствует	
Холодильник конечной, совмещенный с влагомаслоотделителем	отсутствует	

<b>Основные показатели надежности</b>	
Средний ресурс до кап.ремонта	не менее 40 000 часов
Средняя наработка на отказ	не менее 1 000 часов
Среднее время восстановления работоспособного состояния	6 часов
Средний срок сохраняемости компрессора	не менее 18 месяцев

