

Компрессоры серии ПКУ	Компрессор без смазки цилиндров и сальников	
Технические характеристики:		
Сжимаемый газ	Смесь газов	
Объемная производительность компрессорной установки, приведенная к условиям всасывания (100%)	5 ± 0,2	м ³ /мин
Давление всасывания (абс.)	1,23...1,29	кгс/см ²
Давление нагнетания (абс.)	21	кгс/см ²
Количество ступеней сжатия	2	
Температура всасываемого газа	25	°С
Корректированный уровень звуковой мощности	108	дБА
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	УХЛ 4	
Электрика:		
Питание	380/660 В 50Гц	
Электродвигатель	А2КП85/24-8/16 УХЛ4	
Возможность двухпозиционного регулирования	есть (100% и 50%)	
Номинальная мощность электродвигателя 100% / 50%	160 / 75	кВт
Частота вращения вала компрессора 100% / 50%	740 ⁺¹⁰ ₋₂ / 370 ⁺⁵ ₋₁	1/мин
Мощность на валу компрессора 100%	60 ± 5	кВт
Охлаждение:		
Тип охлаждения	водяное	
Расход охлаждающей воды (при T _{нач} = 15°С) 100%	0,23	м ³ /мин
Давление воды на входе в систему охлаждения, избыточное	2 ^{+0,5}	кгс/см ²
Максимально допустимая температура охлаждающей воды	25	°С
Температура охлаждающей воды на выходе должна быть не более	40	°С
Максимальная температура сжатого газа после последней ступени	140	°С
Максимальная температура сжатого газа после конечного холодильника	60	
Масляная система:		
Объем масла, заливаемого в картер	100	л
Марки масел, заливаемых в картер	МС-20, КЗ-10	
Объем масла, заливаемого в лубрикатор	-	
Марки масел, заливаемых в лубрикатор	-	
Расход масла на унос (смазка цилиндров и сальников)	-	
Давление масла в системе смазки механизма движения, изб.	2 ^{+1,0} _{-0,5}	кгс/см ²
Габаритные и присоединительные размеры:		
Масса компрессора	3600	кг
Масса установки в комплекте поставки	4700	кг
Габариты установки	3900 x 1675 x 1145 мм	
Комплект поставки:		
Компрессор	есть	
Электродвигатель в комплекте с пускорегулирующей аппаратурой	есть	
Система автоматики	есть	
Холодильник промежуточный, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	
Фильтр всасывающий	-	
Холодильник конечной, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	

Основные показатели надежности

Средний ресурс до кап.ремонта	не менее 40 000 часов
Средняя наработка на отказ	не менее 1 000 часов
Среднее время восстановления работоспособного состояния	6 часов
Средний срок сохраняемости компрессора	не менее 18 месяцев

