

Общество с ограниченной Ответственностью «ПК «БОРЕЦ»	Техническая информация	
	4С2ГП-10/8	
	Водяное охлаждение	

Компрессоры серии ПКУ	Компрессор без смазки цилиндров и сальников	
Технические характеристики:		
Сжимаемый газ	водород	
Объемная производительность компрессорной установки, приведенная к условиям всасывания (100%)	10 ± 0,5	м ³ /мин
Давление всасывания (абс.)	1,02..1,04	кгс/см ²
Давление нагнетания (абс.)	9	кгс/см ²
Количество ступеней сжатия	2	
Температура всасываемого газа	-25 ... +35	°С
Корректированный уровень звуковой мощности	102	дБА
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	УХЛ 4	
Электрика:		
Питание	380В 50Гц	
Электродвигатель	АДКП 75-8 УХЛЗ	
Исполнение электродвигателя	2ExpIIТ5	
Возможность двухпозиционного регулирования	нет	
Номинальная мощность электродвигателя	75	кВт
Частота вращения вала компрессора	735 ⁺¹⁵ ₋₂	1/мин
Мощность на валу компрессора	57±2,9	кВт
Охлаждение:		
Тип охлаждения	водяное	
Расход охлаждающей воды (при T _{нач} = 15°С) 100%	0,0466	м ³ /мин
Давление воды на входе в систему охлаждения, избыточное	2 ^{+0,5}	кгс/см ²
Максимально допустимая температура охлаждающей воды	25	°С
Температура охлаждающей воды на выходе должна быть не более	40	°С
Максимальная температура сжатого газа после последней ступени	140	°С
Максимальная температура сжатого газа после конечного холодильника	60	°С
Масляная система:		
Объем масла, заливаемого в картер	35	л
Марки масел, заливаемых в картер	МС-20, КЗ-10, И-50А	
Объем масла, заливаемого в лубрикатор	-	л
Марки масел, заливаемых в лубрикатор	-	
Расход масла на унос (смазка цилиндров и сальников)	-	г/час
Давление масла в системе смазки механизма движения, изб.	2 ^{+1,0} _{-0,5}	кгс/см ²
Габаритные и присоединительные размеры:		
Масса компрессора	2060 ⁺¹⁰⁰	кг
Масса установки в комплекте поставки	2600 ⁺¹⁶⁰	кг
Габариты установки	1960 x 1430 x 2120	
Комплект поставки:		
Компрессор	есть	
Электродвигатель в комплекте с пускорегулирующей аппаратурой	есть	
Система автоматики	есть	
Холодильник конечной, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	

Основные показатели надежности	
Средний ресурс до кап.ремонта	не менее 35 000 часов
Средняя наработка на отказ	не менее 1 000 часов
Средний срок сохраняемости компрессора	не менее 15 месяцев

