

Компрессоры серии ПКУ	Компрессор без смазки цилиндров и сальников	
Технические характеристики:		
Сжимаемый газ	Воздух	
Объемная производительность компрессорной установки, приведенная к условиям всасывания (100%)	20 _{-1,0}	м ³ /мин
Давление всасывания	атмосферное	кгс/см ²
Давление нагнетания	4	кгс/см ²
Количество ступеней сжатия	1	
Температура всасываемого воздуха	-25 ... +35	°С
Корректированный уровень звуковой мощности, не более	108	дБа
Климатическое исполнение по ГОСТ15150-69	УХЛ4	
Электрика:		
Питание	380В 50Гц	
Электродвигатель	АДВ 85/16-10 УХЛ4	
Возможность двухпозиционного регулирования	нет	
Номинальная мощность электродвигателя	90 _{-4,0}	кВт
Частота вращения вала компрессора	592 ₋₁ ⁺⁸	1/мин
Мощность на валу компрессора	90 _{-0,4}	кВт
Охлаждение:		
Тип охлаждения	водяное	
Расход охлаждающей воды, с концевым хол-ком (при T _{нач} = 15°С) 100%	0,027	м ³ /мин
Давление воды на входе в систему охлаждения, избыточное	2 ^{+0,5}	кгс/см ²
Максимально допустимая температура охлаждающей воды	25	°С
Температура охлаждающей воды на выходе должна быть не более	40	°С
Максимальная температура сжатого воздуха после последней ступени	180	°С
Максимальная температура сжатого воздуха после концевого холодильника	60	
Масляная система:		
Объем масла, заливаемого в картер	100	л
Марки масел, заливаемых в картер	МС-20, КЗ-10	
Объем масла, заливаемого в лубрикатор	-	
Марки масел, заливаемых в лубрикатор	-	
Расход масла на унос (смазка цилиндров и сальников)	-	
Давление масла в системе смазки механизма движения, изб.	2 _{-0,5} ^{+1,0}	кгс/см ²
Габаритные и присоединительные размеры:		
Масса компрессора	3400 ± 250	кг
Масса установки в комплекте поставки	4000 ± 300	кг
Габариты установки	3565 x 1500 x 1270 мм	
Комплект поставки:		
Компрессор	есть	
Электродвигатель в комплекте с пускорегулирующей аппаратурой	есть	
Система автоматики	есть	
Холодильник промежуточный, совмещенный с влагомаслоотделителем	-	
Фильтр всасывающий	есть	
Холодильник концевой, совмещенный с влагомаслоотделителем	-	

Основные показатели надежности

Средний ресурс до кап.ремонта	не менее 45 000 часов
Средняя наработка на отказ	не менее 1 000 часов
Среднее время восстановления работоспособного состояния	6 часов
Средний срок сохраняемости компрессора	не менее 18 месяцев

