

<b>Компрессоры серии ПКУ</b>	<b>Компрессор со смазкой цилиндров и сальников</b>	
<b>Технические характеристики:</b>		
Сжимаемый газ	водород	
Объемная производительность компрессорной установки, приведенная к условиям всасывания (100%)	20 ± 1,0	м <sup>3</sup> /мин
Давление всасывания	1,01..1,04	кгс/см <sup>2</sup>
Давление нагнетания	19	кгс/см <sup>2</sup>
Количество ступеней сжатия	2	
Температура всасываемого газа	-25 ... +35	°С
Корректированный уровень звуковой мощности, не более	103	дБА
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ4	
<b>Электрика:</b>		
Питание	220/380В 50Гц	
Электродвигатель	БСДКПМ 15-21-12У3	
Исполнение электродвигателя	2ЕхрIIТ5	
Возможность двухпозиционного регулирования	нет	
Номинальная мощность электродвигателя	200	кВт
Частота вращения вала компрессора	500 ± 8	1/мин
Мощность на валу компрессора	164±8,2	кВт
<b>Охлаждение:</b>		
Тип охлаждения	водяное	
Расход охлаждающей воды (при T <sub>нач</sub> = 15°С)	0,19	м <sup>3</sup> /мин
Давление воды на входе в систему охлаждения, избыточное	2 <sup>+0,5</sup>	кгс/см <sup>2</sup>
Максимально допустимая температура охлаждающей воды	25	°С
Температура охлаждающей воды на выходе должна быть не более	40	°С
Максимальная температура сжатого воздуха после последней ступени	180	°С
Максимальная температура сжатого воздуха после конечного холодильника	60	°С
<b>Масляная система:</b>		
Объем масла, заливаемого в картер	136	л
Марки масел, заливаемых в картер	МС-20, КЗ-10, И-50А	
Объем масла, заливаемого в лубрикатор	4	л
Марки масел, заливаемых в лубрикатор	К-12, К-19, МС-20	
Расход масла на унос (смазка цилиндров и сальников)	1,94·10 <sup>-5</sup>	кг/с
Давление масла в системе смазки механизма движения, изб.	2 <sup>+1,0</sup> <sub>-0,5</sub>	кгс/см <sup>2</sup>
<b>Габаритные и присоединительные размеры:</b>		
Масса компрессора	5500 <sup>+250</sup>	кг
Масса установки в комплекте поставки	6150 <sup>+300</sup>	кг
Габариты установки	3075 x 2860 x 2365	
<b>Комплект поставки:</b>		
Компрессор	есть	
Электродвигатель в комплекте с пускорегулирующей аппаратурой	есть	
Система автоматики	согласно ТЗ	
Холодильник промежуточный, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	
Холодильник конечной, совмещенный с влагомаслоотделителем	есть	

**Основные показатели надежности**

Средний ресурс до кап.ремонта	не менее 35 000 часов
Средняя наработка на отказ	не менее 1 000 часов
Срок службы компрессора	не менее 15 лет

